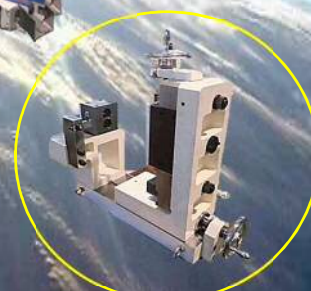


# XP6

## 2 Die 3 Blow Parts Former

カセット交換式パンチブロック

面付け装置 (オプション)



第2トランスファ装置 (オプション)

外設取り器具 (オプション)

株式会社 中島田鉄工所  
〒834-0196  
福岡県八女郡広川町大字日吉1164-4  
電話：0943-32-4331  
FAX：0943-32-5134  
E-mail：sales@nakashimada.co.jp



Nakashimada Engineering Works, Ltd.



### 機械仕様

■ 切断方式		丸駒
■ 成形ダイス数		2
■ 成形パンチ数		3
■ 最大切断径	(mm)	φ 7 (45 ON/mm <sup>2</sup> ) φ 6 (60 ON/mm <sup>2</sup> )
■ 最小切断径	(mm)	φ 3
■ 最大切断長さ	(mm)	60
■ 最小切断長さ	(mm)	線径 × 1.2
■ 最大首下長さ	(mm)	50
■ 最大搬送長さ	(mm)	60
■ 切断ダイス径×長さ	(mm)	φ 20 × 35
■ 第1ダイス径×長さ	(mm)	φ 45 × 100
■ 第2ダイス径×長さ	(mm)	φ 45 × 102
■ 第1パンチ径×長さ	(mm)	φ 28 × 62 (スライド式) φ 20 × 54 (ピン式)
■ 第2パンチ径×長さ	(mm)	φ 28 × 62
■ 第3パンチ径×長さ	(mm)	φ 35 × 55
■ 第1ダイスK0長さ	(mm)	75
■ 第2ダイスK0長さ	(mm)	50
■ 第2ダイスレリーフK0長	(mm)	10
■ 第1パンチK0長さ	(mm)	20
■ 第2パンチK0長さ	(mm)	25
■ 第3パンチK0長さ	(mm)	10
■ 生産数	本 / 分	70 ~ 200
■ 主電動機	kw	7.5 (4P)
■ 機械寸法 (L×W×H)	(mm)	3,879 × 1,393 × 1,796
■ 機械重量	kg	6,000
■ 潤滑油タンク油量	L	60

- ・仕様は機械の改良に伴い予告なしに変更することがあります。
- ・オプション使用の条件により仕様が変わる場合があります。

【名古屋テクニカルセンター】  
〒486-0816  
愛知県春日井市東野新町2-1-6  
電話：0568-29-9551 (代表)  
0568-29-9571 (サービス)  
FAX：0568-29-9561

【東京営業所】  
〒178-0061  
東京都練馬区大泉学園町5-8-20  
セレッソ大泉学園202  
電話：03-3924-2717  
FAX：03-3924-2719

【大阪営業所】  
〒560-0021  
大阪府豊中市本町7-1-29  
アンクラージュ豊中本町202  
電話：06-6858-0451  
FAX：06-6852-6280

<http://www.nakashimada.co.jp>