



株式会社中島田鉄工所  
Nakashimada Engineering Works, Ltd

钢球冷镦机

机型	NB42	NB60
剪断方式	圆剪式	圆剪式
最大剪断直径(1000N) (mm)	Ø4	Ø6
最大剪断长 (mm)	7	17
主模侧顶出行程 (mm)	3	5
PKO(冲模顶出)行程 (mm)	7	5
生产速度 (PPM)	1000	350~400

※随着机器的改良，以上信息可随时更改而不另行通知。